



第十七届百名专家淄川行

科技引领 | 汇聚众力 | 携手创新 | 互惠共赢

淄川区科技合作 需求汇编

(2024年)



淄博市淄川区科学技术局

2024年4月

百名
专家

淄川
欢迎您

聊齋故里

厚德
淄川





诚挚邀请

为进一步加速科技成果转化，推动产学研深度融合，促进科技同产业无缝对接，实现高校院所与企业的合作共赢，由淄博市淄川区委、区政府主办的第十七届“百名专家淄川行活动”定于2024年7月18日开幕。

本届活动将围绕淄川区主导产业，以企业为主体，组织开展技术论坛、成果对接、合作洽谈等主题活动。

现诚邀贵单位参加，为我们的产业发展“把脉问诊”，为政府决策“指点迷津”，为企业创新“传经送宝”。我们将为参会人员提供全方位保障服务。如愿之时，不胜感谢！



前 言

为做好第十七届百名专家淄川行活动，有针对性地开展科技交流与合作，便于院士、专家对淄川创新发展进行指导，有效地与各高校和科研机构进行对接，提高项目洽谈的成功率，今年，我们重点围绕新材料、高端装备、生物医药、新能源等领域，广泛征集企业技术难题和项目、人才需求，精选 26 项编印了《淄川区技术难题（项目、人才需求）汇编》。

希望有合作意向的各高校院所、专家教授及时与我们联系。我们将全力做好协调工作，对于初步达成技术协议和签订技术合同的项目，我们将在以后的项目立项、成果评奖、要素保障等方面给予重点倾斜。

联系人：牛永康、赵远航

联系电话：0533-5161797

E-mail: kjhzk@zb.shandong.cn



企业科技 合作需求

目 录

1. 阻尼器减震类产品可产业化技术成果	1
2. 矿用井下智能机器人技术需求	2
3. 空气悬架用电磁阀的设计	3
4. 无油空气压缩机的设计	4
5. 微型无油空气压缩机用无刷电机的设计	5
6. 伺服直驱锻压设备驱动系统功率计算	6
7. 高性能长寿命板簧的优化提升	7
8. 预应力混凝土用钢绞线（矿用锚索）耐腐蚀技术需求	8
9. 煤粉制备线自动化及锅炉安全环保提升	9
10. 煤粉深加工利用技术及高附加值产品	10
11. 降低煤粉卸车气源中氧气含量	11
12. 高氯煤焦油除氯技术需求	12
13. 液氢储运保冷材料及高压储氢容器技术	13
14. 高压力特种管道完全非金属化	14
15. 新型耐火保温材料科技成果需求	15
16. 浇钢连铸用耐火材料替代及寿命提升需求	16
17. 新型建筑材料及耐高温材料成果需求	17
18. 装配式建筑预制构件养护及新产品需求	18
19. 低磁水泥的研发及生产技术	19
20. 食用菌产品储运保鲜及深加工技术需求	20
21. 艾草食用菌深加工项目需求	21
22. 传热、余热回收及碳捕集领域合作需求	22
23. 高分子材料领域合作需求	23
24. 合成生物学新产品及新技术	24
25. CO气体激光监测模块研发	25
26. 矿用本安型烟雾发生器研发	26

1. 阻尼器减震类产品可产业化技术成果

企业名称：山东佳能科技股份有限公司	
企业简介	<p>山东佳能科技股份有限公司是一家集保冷新材料、高精度弹簧支吊架、高效换热装备、低温余热回收利用系统技术等科研、设计、制造为一体的高新技术企业。先后取得了特种设备压力容器设计制造许可证、压力管道元件制造许可证。公司产品主要应用于石油、化工、钢铁、电力等领域，在中石化、中石油、中海油中有较好应用场景。</p> <p>公司在新三板创新层挂牌，拥有国家级专精特新小巨人企业、山东省瞪羚企业、山东省制造业单项冠军企业、山东省企业技术中心等荣誉和资质，与浙江大学、山东理工大学、江南大学等院校建立了长期的产学研合作关系。2023 年销售收入超过 2 亿元，研发经费 800 余万元。</p>
具体需求	<p>在石油化工及建筑、交通行业中，很多重要的设备及管线需要采用必要的减、隔震产品，例如液压阻尼器、粘滞阻尼器、抗震支座等，达到抗震减震的目的。</p> <p>公司目前已有部分减震类产品，如弹簧支吊架、管道沉降保护器、液压阻尼器、粘滞阻尼器等，已实现产业化并在石油化工领域成熟应用，现需开发新的产品种类，应用于铁路交通及建筑桥梁等领域。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

2. 矿用井下智能机器人技术需求

企业名称：淄博祥龙测控技术有限公司	
企业简介	<p>淄博祥龙测控技术有限公司是我国最早致力于煤矿、地下综合管廊等地下封闭空间安全智能装备研发、生产和技术服务的企业。主要产品：“煤矿智能防灭火平台”、“KSS-200(D)煤矿自然发火束管微色谱监测系统”、“KJ1698 煤矿密闭空间多参数监测系统”、“KSS-200 煤矿自燃火灾束管监测系统”，及相关煤矿防灭火设备和灾害治理综合解决方案，自燃火灾监测设备市场占有率达到 60% 以上。</p> <p>公司设有西安、北京两大研发中心，建设有煤矿自燃火灾大数据移动机器人实验室、煤矿自燃火灾大数据分布式终端实验室、人工智能与安全技术研究院等实验室。现已获得微色谱井下束管监测系统授权发明专利 11 项，实用新型专利 27 项，软件产品 5 个。</p>
具体需求	<p>矿用井下（应急救援及巡检方向）智能机器人技术需求</p> <ol style="list-style-type: none">1. 矿井下的应用环境复杂，比如低光照条件下造成的仪表识别难度大，高粉尘环境造成的摄像头积尘严重导致识别效果差，带式输送机、电控柜等设备限制了巡检空间的大小，对机器人本体机构提出更高要求；2. 机器人自身可靠性和智能化水平不足。如单电芯 BMS 管理系统可靠性差导致的续航能力弱，场景发生变化后算法模型适配有差异而不能及时调整导致的行走能力弱，关键传感单元缺失、与场景融合视觉识别、声音识别等能力弱导致的自诊断能力差。 <p>希望与相关专家针对上述技术难题对接交流，合作共研。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

3. 空气悬架用电磁阀的设计

企业名称：山东泰展机电科技股份有限公司	
企业简介	<p>山东泰展机电科技股份有限公司是一家围绕汽车底盘悬架系统、汽车制动系统、汽车燃油蒸发系统、伺服控制系统等汽车零部件研发、生产、销售为一体的高新技术企业，被评为山东省瞪羚企业、省级“专精特新”企业、省级“隐形冠军”企业、山东省企业技术中心等荣誉。</p> <p>产品主要是泵和阀两大类，包括汽车碳罐、汽车底盘悬浮空气泵、EGR 阀、电磁阀，伺服电机，驱动器等。目前，泰展机电现有员工 350 人，产值 3 亿元。现有研发人员 45 人，其中，压缩机方面有 15 人，负责开发无油空气压缩机，实验室已通过 CNAS 认证。</p>
具体需求	<p>空气悬架中使用的电磁阀，要求体积要小，动作灵敏，关断有效。</p> <p>控制方式采用的是 PWM 的控制方式，一个方向的压力要求在变动的时候不会出现泄漏的问题，耐久要求是十年的使用期限。</p> <p>希望对接有相关研究成果或产业化经验的专家教授，共同开发或进行转化，能够实现应用。</p>
联系人：牛永康、赵远航	
电话：0533-5161797	
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

4. 无油空气压缩机的设计

企业名称：山东泰展机电科技股份有限公司	
企业简介	<p>山东泰展机电科技股份有限公司是一家围绕汽车底盘悬架系统、汽车制动系统、汽车燃油蒸发系统、伺服控制系统等汽车零部件研发、生产、销售为一体的高新技术企业，被评为山东省瞪羚企业、省级“专精特新”企业、省级“隐形冠军”企业、山东省企业技术中心等荣誉。</p> <p>产品主要是泵和阀两大类，包括汽车碳罐、汽车底盘悬浮空气泵、EGR 阀、电磁阀，伺服电机，驱动器等。目前泰展机电现有员工 350 人，产值 3 亿元。现有研发人员 45 人，其中，压缩机方面有 15 人，负责开发无油空气压缩机，实验室已通过 CNAS 认证。</p>
具体需求	<p>希望对接在压缩机设计及压缩机散热方面有丰富经验的技术专家。此次设计的空压机为双级，无油润滑、无油摩擦，体积小，寿命长，重量轻，噪音低，同时，要求使用 12V 电压，压力达到 25bar 以上，噪音 $\leq 60\text{dBA}$，流量 $\geq 20\text{ml/Min@10bar}$。</p> <p>重点就是排气快，能够实现快速排气。上面带有干燥系统，要求干燥系统为免维护系统，能够实现长时间的耐久实验。综合考虑压缩机的振动，噪音等等问题。</p> <p>希望对接有相关研究成果或产业化经验的专家教授，共同开发或进行转化，能够实现应用。</p>
联系人：牛永康、赵远航	
电话：0533-5161797	
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

5. 微型无油空气压缩机用无刷电机的设计

企业名称：山东泰展机电科技股份有限公司	
企业简介	<p>山东泰展机电科技股份有限公司是一家围绕汽车底盘悬架系统、汽车制动系统、汽车燃油蒸发系统、伺服控制系统等汽车零部件研发、生产、销售为一体的高新技术企业，被评为山东省瞪羚企业、省级“专精特新”企业、省级“隐形冠军”企业、山东省企业技术中心等荣誉。</p> <p>产品主要是泵和阀两大类，包括汽车碳罐、汽车底盘悬浮空气泵、EGR 阀、电磁阀，伺服电机，驱动器等。目前泰展机电现有员工 350 人，产值 3 亿元。现有研发人员 45 人，其中，压缩机方面有 15 人，负责开发无油空气压缩机，实验室已通过 CNAS 认证。</p>
具体需求	<p>目前，该微型无油空压机采用的是单缸压缩机或者是双级压缩机，压缩机类型为往复式压缩机，需要和电机的设计上相配合，以此实现最大的工作效率。</p> <p>压缩机在运动过程中是变负载，360° 圆周受力的大小不同。现需要设计这种变负载的电机，来解决这种往复压缩的问题，同时，在活塞不受力的时候需要实现能量的回收。另外，此类微型压缩机的这种控制方式效率可提高到多少，控制器怎么实现有效控制？</p> <p>希望对接有相关研究成果或产业化经验的专家教授，共同开发或进行转化，能够实现应用。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

6. 伺服直驱锻压设备驱动系统功率计算

企业名称：山东圣德智能装备有限公司	
企业简介	<p>山东圣德智能装备有限公司成立于 2018 年，由淄博桑德机械设备有限公司发展而来。公司是一家致力于电动螺旋压力机、伺服压力机、自动化生产线装备的研发、生产和销售为一体的高科技企业。公司研发了国内首台耐材成型用电动螺旋压力机，实现了压制过程自动化，为耐材行业的技术升级和产业发展带来了一场革命，推动了我国耐材成型压力机技术的发展。</p> <p>目前，产品和技术应用遍布全国，国内现场运行压力机 2000 台，并远销印度、韩国、伊朗、越南等国家，出口占有率居同行业首位。山东圣德智能装备有限公司先后被认定为高新技术企业、山东省制造业单项冠军企业、山东省隐形冠军企业、山东省装备制造业优秀企业等。获得国家专利三十多项，技术水平处于行业领先地位。</p>
具体需求	<p>目前不论伺服直驱的辊锻机还是伺服直驱的热模锻，驱动系统功率的计算和确定没有明确的算法，现阶段一种是参照配备离合器的扭矩进行选型，另一种是按照能量的消耗量添加负载倍数进行确认，两种所得的计算驱动功率均是通过离合器和飞轮储能系统功率的 5 倍甚至 7 倍，驱动功率如此之大明显不符合节能减排和降耗提效的发展思路，因此急需确认此种锻压设备直驱驱动系统的功率算法，以确定直驱的可行性。</p>
联系人：牛永康、赵远航	
电话：0533-5161797	
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

7. 高性能长寿命板簧的优化提升

企业名称：山东雷帕得汽车技术股份有限公司	
企业简介	<p>山东雷帕得汽车技术股份有限公司成立于 2007 年 6 月，主要产品有商用车悬架弹簧、稳定杆、导向臂、空气悬架等，注册资本 4710 万元，年产值 6 亿元。</p> <p>公司注重技术创新，建有 CNAS 国家认可实验室、省级企业技术中心、工业设计中心和工程实验室，引进了国际一流的技术专家团队，获得授权国家专利 66 项，其中发明专利 40 项。公司连续多年获得中国重汽总经理质量奖、一汽解放特殊贡献奖、陕汽战略合作单位等，并获评 2021 年“中国质量标杆企业”。</p> <p>公司致力于现代企业制度建设，现已通过 IATF16949、GJB9001、知识产权等多个管理体系认证。获得了“首批国家重点专精特新小巨人企业”、“高新技术企业”、“工信部知识产权试点企业”、“工业企业绿色设计示范企业”、“山东省制造业单项冠军”、“山东省技术创新示范企业”等荣誉称号。</p>
具体需求	<p>目前国内高应力板簧疲劳寿命同欧洲及日本部分悬架生产企业仍有一定的差距，国内在 1100Mpa 应力疲劳寿命一般要求 12-30 万次，国外一些企业疲劳寿命可达到 50 万次以上。目前，公司已进行了大量的研究及工艺提升，本次主要寻求在板簧设计、制造工艺方面有丰富经验的人才或团队（尤其在日本或欧洲一流悬架制造商如 NHK spring, Sogefi 悬架工作经历或与其有业务合作的高校院所），对现有板簧从设计及工艺等方面进行优化提升，目标使批量产品疲劳寿命可疲劳达到 50 万次以上。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

8. 预应力混凝土用钢绞线（矿用锚索）耐腐蚀技术需求

企业名称：淄博爱科工矿机械有限公司	
企业简介	<p>淄博爱科工矿机械有限公司属社会福利性企业、淄矿集团权属二级单位，是一个集矿用产品研产销、辅助运输专业化施工及服务、液压支架及其他设备维修再制造与一体的综合性制造企业。2023 年经营收入 6.4 亿元，利润总额 3336 万元。承担 1 项国家火炬计划，拥有 12 项发明，31 项实用新型专利授权，制定 1 项行业标准。</p> <p>公司现有年产 2 万吨预应力钢绞线生产线，生产及检验设备包括两套 LW9—1200 型拉丝机组，1 套 SKIP-1×19 型捻股机组，及拉力试验机、折弯试验机、松弛试验机等检测设备。</p>
具体需求	<p>作为锚索在井下进行支护使用，锚索与潮湿空气、水接触，矿井水含有硫酸盐、氢氧化钙及其他腐蚀性的物质。长时间接触潮湿空气后，造成锚索在腐蚀后强度降低、断裂。腐蚀试验标准为在钢绞线承受最大力 80% 时，使用硫氰酸盐溶液浸泡，其断裂时间最短 2h、中值 5h（不少于 6 根样品的中间值）。现使用的镀锌类钢绞线在现场使用后存在退锚现象。</p> <p>要求：1、提高锚索抗腐蚀特性，预期目标提高断裂时间最短 6h、中值 15h 以上；2、如涂覆工艺，用量大考虑生产成本，要求抗腐蚀层与原材要一体不会脱落，锚索上不得有油脂类及其它易脱落涂层；3、希望有专家能从原材料（盘条）生产方面入手，改善配方，保证强度等条件前提下实现防腐。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

9. 煤粉制备线自动化及锅炉安全环保提升

企业名称：山东方大清洁能源科技股份有限公司	
企业简介	<p>公司为山东能源新材料有限公司控股公司，近年来的主要产品为煤粉和蒸汽，下设 1 个年产 100 万吨的煤粉制备中心、2 个高效煤粉锅炉运营项目、1 个高标准煤质化验室、1 个高效煤粉锅炉智能综合管理平台、1 支煤粉运输车队。公司生产的煤粉供给工业锅炉燃烧，打破了传统的燃烧状况，属于煤炭高效清洁利用的典范，促进了煤炭转型升级，对于煤企顺利度过严冬具有重大意义。</p> <p>公司煤粉指标灰分在 6-9%，挥发分在 32-35% 左右，水分在 4-5%，细度 200 目，通筛率 95%。公司蒸汽主要用于居民供暖及工业蒸汽。</p> <p>公司拥有国家能源局发布的行业标准两项。公司目前拥有专利 11 项，其中发明专利 5 项，实用新型专利 6 项。2023 年营业收入 1.6 亿元，研发投入 964.42 万元。</p>
具体需求	<p>公司目前煤粉制备生产线主要设备为立磨，希望对接高校院所专家，提出成熟合理改进方案，最好有成熟案例，帮助公司在自动化生产及安全等方面进一步提升。</p> <p>目前，公司运行锅炉环保处理工艺为 SNCR-SCR 脱硝、石灰 - 石膏法脱硫，布袋除尘 + 湿电除尘工艺。希望有专家能帮助企业在安全、环保方面进行提升，提高环保指标，节约生产成本。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

10. 煤粉深加工利用技术及高附加值产品

企业名称：山东方大清洁能源科技股份有限公司	
企业简介	<p>公司为山东能源新材料有限公司控股公司，近年来的主要产品为煤粉和蒸汽，下设 1 个年产 100 万吨的煤粉制备中心、2 个高效煤粉锅炉运营项目、1 个高标准煤质化验室、1 个高效煤粉锅炉智能综合管理平台、1 支煤粉运输车队。公司生产的煤粉供给工业锅炉燃烧，打破了传统的燃烧状况，属于煤炭高效清洁利用的典范，促进了煤炭转型升级，对于煤企顺利度过严冬具有重大意义。</p> <p>公司煤粉指标灰分在 6-9%，挥发分在 32-35% 左右，水分在 4-5%，细度 200 目，通筛率 95%。公司蒸汽主要用于居民供暖及工业蒸汽。</p> <p>公司拥有国家能源局发布的行业标准两项。公司目前拥有专利 11 项，其中发明专利 5 项，实用新型专利 6 项。2023 年营业收入 1.6 亿元，研发投入 964.42 万元。</p>
具体需求	<p>目前公司有三条煤粉制备生产线，基础工艺是将原煤通过磨机磨成 200 目左右的煤粉，主要用户为小型锅炉，随着国家“双碳”政策和环保政策收紧，锅炉行业受到巨大冲击，关停了一大批小型锅炉，公司销售受到冲击。希望和相关高校合作，在最大限度利用现有煤粉制备生产线的前提下，共同开发符合国家政策的煤炭或者煤粉的下游产品，帮助公司提升竞争力。</p>
联系人：牛永康、赵远航	
电话：0533-5161797	
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

11. 降低煤粉卸车气源中氧气含量

企业名称：山东方大清洁能源科技股份有限公司	
企业简介	<p>公司为山东能源新材料有限公司控股公司，近年来的主要产品为煤粉和蒸汽，下设 1 个年产 100 万吨的煤粉制备中心、2 个高效煤粉锅炉运营项目、1 个高标准煤质化验室、1 个高效煤粉锅炉智能综合管理平台、1 支煤粉运输车队。公司生产的煤粉供给工业锅炉燃烧，打破了传统的燃烧状况，属于煤炭高效清洁利用的典范，促进了煤炭转型升级，对于煤企顺利度过严冬具有重大意义。</p> <p>公司煤粉指标灰分在 6-9%，挥发分在 32-35% 左右，水分在 4-5%，细度 200 目，通筛率 95%。公司蒸汽主要用于居民供暖及工业蒸汽。</p> <p>公司拥有国家能源局发布的行业标准两项。公司目前拥有专利 11 项，其中发明专利 5 项，实用新型专利 6 项。2023 年营业收入 1.6 亿元，研发投入 964.42 万元。</p>
具体需求	<p>目前煤粉卸车气源为车载空压机产生的压缩空气，含氧量较高（常规空气含氧量），卸车过程中若出现管路堵塞不畅、静电接地不规范等意外情况，存在卸车超温或燃爆风险。希望有关高校院所专家有成熟可行的解决方案，对卸车系统进行优化升级，以降低卸车过程中氧气含量。</p> <p>预期目标：将煤粉卸车过程中氧气含量控制在 14% 以下。</p>
联系人：牛永康、赵远航	
电话：0533-5161797	
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

12. 高氯煤焦油除氯技术需求

企业名称：山东宝塔新能源有限公司	
企业简介	<p>山东宝塔新能源有限公司成立于 2012 年，目前我公司 15 万吨 / 年焦油加氢项目是我省唯一一套加氢装置，其技术水平处于国内先进水平，主导产品中质石蜡产量居全省第一。产品广泛用于化工、建材、农业、化妆等领域。公司具备危险废物经营许可资质，能对两类废物类别 HW08 废矿物油与含矿物油废物、HW11 精（蒸）馏残渣进行处置。</p> <p>2022 年公司实现经营收入 6.04 亿元，实现利润 2992.33 余万元。</p>
具体需求	<p>部分危废煤焦油氯含量高达 600-1000PPM（装置进料氯含量要求不大于 30ppm），对设备以及催化剂损害性较大，无法直接作为原料使用。目前，只能稀释调和后使用，大大降低了原料的使用效率。</p> <p>希望与有研究基础或成熟经验的专家对接，制定可行技术方案，将高氯煤焦油中氯含量将至 30ppm 以下。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

13. 液氢储运保冷材料及高压储氢容器技术

企业名称：山东佳能科技股份有限公司	
企业简介	<p>山东佳能科技股份有限公司是一家集保冷新材料、高精度弹簧支吊架、高效换热装备、低温余热回收利用系统技术等科研、设计、制造为一体的高新技术企业。先后取得了特种设备压力容器设计制造许可证、压力管道元件制造许可证。公司产品主要应用于石油、化工、钢铁、电力等领域，在中石化、中石油、中海油中有较好应用场景。</p> <p>公司在新三板创新层挂牌，拥有国家级专精特新小巨人企业、山东省瞪羚企业、山东省制造业单项冠军企业、山东省企业技术中心等荣誉和资质，与浙江大学、山东理工大学、江南大学等院校建立了长期的产学研合作关系。2023 年销售收入超过 2 亿元，研发经费 800 余万元。</p>
具体需求	<p>目前，氢能作为清洁能源得以迅速发展。但在氢能的储运领域，如高压储氢和低温储氢方面都面临很多技术难点。公司在低温保冷方面，已有深冷管托等产品及多种隔热新材料的生产技术，依托现有保冷技术和压力容器资质，希望与有一定研究基础的院校专家开展合作，在氢能储运方面进行产品开发，共同实现液氢储运保冷材料及高压储氢容器的产业化。</p> <p>具体合作方式可面议，无一定研究基础或不宜产业化的暂不考虑合作。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

14. 高压力特种管道完全非金属化

企业名称：山东方大新材料科技有限公司	
企业简介	<p>山东方大新材料科技有限公司隶属山东能源集团新材料公司，始建于2001年，2018年注册独立法人单位，公司专业生产“鲁方”牌HDPE管材、钢丝网骨架PE复合管、涂层复合钢管、PE燃气管、超高分子量PE管、玻璃纤维缠绕增强RTP复合管等，产品通过质量、环境、职业健康安全、测量管理体系认证，煤矿井下用管材通过煤安认证。</p> <p>公司现有长武和淄博两个管材生产基地，年产能30000吨，2023年实现销售收入4.84亿元，研发费用投入超过3000万元，现有职工200余人，拥有工程、经济及会计专业技术职称的人员20人，其中高级职称的4人，实验室配备专业研发人员和先进的研发设备并通过CNAS认证。</p>
具体需求	<p>公司主要产品以高分子聚烯烃管材制品为主。目前煤矿用管道（4.0MPa）以下多采用阻燃抗静电改性的聚乙烯管或钢丝网骨架复合管，应用于煤矿井下供排水、抽放瓦斯、供风等低压环境，受基础材质性能所限，管道承压能力差、易破坏。如今高压力环境下，仍主要采用耐腐蚀性能很差的钢管。</p> <p>由于目前非金属管道应用最多的连接方式是通过管端扣压金属接头来实现，金属接头的存在大大降低了管道整体的耐腐蚀性能和使用寿命，非金属管道也因存在应用难题而无法全面替代钢管。希望研发性价比更高的非金属改性材料代替聚乙烯，应用到管道生产中，或者研发新型结构非金属复合管代替现有钢丝网骨架复合管实现矿用管道增韧、增强的目的。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

15. 新型耐火保温材料科技成果需求

企业名称：山东路成新材料科技有限公司	
企业简介	<p>山东路成新材料科技有限公司一直致力于高端陶瓷纤维免煅烧无机板新材料的研发，现已解决高端陶瓷纤维卡脖子问题，技术已成熟并实现了产业化，打破国际垄断并处于国际领先水平，可替代传统耐火保温材料。</p> <p>目前，公司已开发出高端陶瓷纤维各类系列产品，拥有11项发明专利，具备材料制备、结构表征、性能测试等方面的实验技能和理论分析能力。产品已在光伏烧结炉、外管道保温等重点项目中得到应用，公司拥有专门的施工队伍可以同步进行现场技术指导和施工。新型无机产品现已迅速占领了国内外市场，获得欧美、韩国、东南亚、土耳其、澳大利亚等国家和地区的认可。</p> <p>现陶瓷纤维无机板类产品及异型件类产品销售量分别已经达到500吨/月、1500套/月，根据市场缺口企业产品销售量每年保持约40%以上的增长。</p>
具体需求	<p>目前，陶瓷纤维免煅烧无机板系列产品技术已成熟，为公司长远可持续发展，现需在耐火保温材料领域对接相关可转化或产业化的科技成果，同时，希望与该领域相关高校院所及专业对口的专家建立长期联系。</p>
联系人：牛永康、赵远航	
电话：0533-5161797	
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

16. 浇钢连铸用耐火材料替代及寿命提升需求

企业名称：山东东耐高温材料股份有限公司	
企业简介	<p>公司现主要生产钢铁行业浇钢连铸中间包用耐高温特异型耐材，有铝锆碳质、铝碳质、镁碳质、锆质、石英质五大系列产品，有整体塞棒、中包上水口、大包长水口、浸入式水口、扁平上装式水口、不定型耐材等，六大类四十余个品种，销往全国 30 余家钢铁企业。</p> <p>公司现有发明专利 6 项、实用新型专利 5 项，多次被评为市级优秀诚信企业、纳税先进企业、自主创新先进企业、全区重点骨干企业。2023 年研发投入 560 万元，在研项目 6 个。</p>
具体需求	<p>1、浇钢连铸用耐火材料寿命提升</p> <p>公司通过改进创新生产工艺，不断提升现有浇钢连铸用耐火材料使用寿命，目前产品寿命在 29-31 小时，而国外进口同类产品使用寿命可达 32 小时以上，现有材料在产品生产应用中有提升空间。寻找能提升薄板坯、浇铸轴承钢等精品钢用三大件使用寿命的技术，希望提高寿命 5 小时以上，同时要保证耐侵蚀、抗折、耐压等功能。</p> <p>2、新型替代材料</p> <p>寻求有耐高温、强度高、有透气性的新型材料，希望替代现有生产原料，主要是氧化锆材料，使用寿命不低于现有产品，能够实现产业化替代。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

17. 新型建筑材料及耐温材料成果需求

企业名称：淄博鲁冠镁铝耐火材料厂	
企业简介	<p>淄博鲁冠镁铝耐火材料厂始建于1999年，如今已发展成为陶瓷管、高温耐酸耐磨缸砖、烧结景观砖、清水砖等新型建筑材料科研、生产、销售，设计安装和配套服务于一体的综合型企业。年生产陶瓷管件200万件，高温耐酸耐磨缸砖、烧结景观砖、清水砖4万余吨。</p> <p>企业现有国内最先进的高温隧道窑炉5条，各种专业工程技术人员60余名。配套安装了十几台1000T、600T、400T压力机，近年来进行了一系列的自动化改造，拥有现代化的质量检测设备和各种先进的检测手段。</p> <p>公司主营产品有三种：第一种是用于早期市政排污工程的陶瓷管。因市场缩小，在原有的工艺上研发出了陶瓷除尘器配件；第二种是用于城市园林市政地面铺装烧结景观砖及外墙保温装饰的清水砖；第三种用于焦化行业及化工行业的高温耐酸耐磨缸砖。</p>
具体需求	<p>合作创新需求</p> <p>1、结合现有生产条件和原材料资源优势，围绕当前陶瓷部件、景观砖、清水砖及高温耐腐缸砖等进行性能提升，希望与相关高校院所或设计院开展合作，研发品质更优、性能更佳的产品。</p> <p>2、希望对接新型耐温耐腐陶瓷材料相关科技成果，发挥现有生产设备优势，将原材料价值最大化，与院校专家联合开发新产品。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

18. 装配式建筑预制构件养护及新产品需求

企业名称：山东九力建筑科技有限公司	
企业简介	<p>山东九力建筑科技有限公司，成立于2019年4月，注册资金4000万，占地约85亩，总建筑面积22000平方米，公司投入全自动PC流水生产线一条，固定生产线一条，钢筋生产线一条，起重机三台，PC流水线生产配备商混站一处。企业现有员工21人，其中专科以上学历或中级以上职称5人，公司配备实验室，成立研发小组，获得产品专利7项。</p> <p>公司以绿色建筑为经营方向。主要产品：混凝土、预制楼梯、预制叠合板、预制管廊、预制墙板等各种装配式建筑预制构件。广泛用于多、高层住宅楼、商场、学校、厂房、公寓楼、大型酒店及市政工程等建设领域。</p>
具体需求	<p>1、技术难题：不同养护条件对混凝土预制件的颜色及性能的影响</p> <p>混凝土预制构件浇筑完成后，需要在适当的温度和湿度条件下进行养护，以形成强度合格的构件。目前采用养护窑加热的方式进行养护，将混凝土预制件送至养护窑进行静置养护，在养护窑内，混凝土在适当的温度和湿度条件下凝结，最终完成固化成型。由于热源（蒸汽、电）不同，会导致预制件的颜色及性能不同，希望有关专家给予技术指导。</p> <p>2、产品需求：希望对接相关院校专家，围绕装配式建筑预制构件新产品研发及生产进行合作，共同开发技术先进，对行业有引领带动作用的新型绿色建筑预制件。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

19. 低磁水泥的研发及生产技术

企业名称：山东崇正特种水泥有限公司	
企业简介	<p>山东崇正特种水泥有限公司隶属于山东崇正控股有限公司，始建于2002年，主导产品为“建设”牌通用硅酸盐水泥、道路水泥、油井水泥、抗硫酸盐硅酸盐水泥、海工水泥、核电水泥和各品种熟料，年生产能力240万吨，是国内特种水泥生产大型企业之一。</p> <p>公司现拥有一条3000t/d配套余热发电的新型干法旋窑水泥生产线，配置$\phi 4.2 \times 13\text{m}$、$\phi 4.0 \times 13\text{m}$带辊压机系统的闭路水泥磨各一台，工艺先进，技术成熟，可满足不同品种熟料和水泥生产。</p> <p>公司根据市场及客户需求，自2006年在普硅水泥生产的基础上，开始组织进行特种水泥的生产研发工作，设有特种水泥研发中心，试验设施齐全，研发人员具有丰富的特种水泥产品研发经验。</p>
具体需求	<p>低磁水泥是在工程应用中，为了防止磁干扰和磁暴露，对水泥特性的一个新的指标要求。该水泥品种对国防、海洋军工有着重大的意义。低磁水泥现并无相关国家或行业标准，一般是根据客户的低磁指标需求进行研发生产。</p> <p>低磁水泥磁性测定标准为经5Mt、12Mt、30MT磁场磁化后，水泥磁性强度。目前，要求产品在30MT磁场磁化后水泥磁性不高于8nT。对此指标要求，企业现有生产技术有一定难度。希望与有关专家开展合作，研发不同指标产品并实现产业化。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

20. 食用菌产品储运保鲜及深加工技术需求

企业名称：山东七河生物科技股份有限公司	
企业简介	<p>山东七河生物科技股份有限公司是一家集食用菌研发、生产、销售、出口的国家高新技术企业。香菇产业发展处于世界领先水平，研发了具有自主知识产权的“七河2号”“七河9号”等菌种，解决了香菇菌种长期依赖国外进口的“卡脖子”问题。公司按照布局“双循环”的发展战略，先后在美国、日韩及波兰、西班牙等欧洲国家建设香菇产业基地，产品远销60多个国家和地区。</p> <p>公司共投资3000余万元建成研究院，实验场所面积约4000平方米，并配套气候自控试验棚20个。研究院设立菌种保藏中心、杂交育种中心、原料测定中心、分子及生信实验室、表型数据实验室等。现有科研工作人员61人，其中研究生以上学历人员占比38%，具备较强的理论水平和技术基础，拥有成熟研发条件。近三年，研发投入均在销售收入的3.5%以上。</p>
具体需求	<p>1、食用菌产品储运保鲜。针对干、鲜香菇不易储运，在储运过程中有较高的损耗的问题，希望对接有成熟技术或直接可借鉴的食用菌干、鲜产品的保鲜和储运工艺，帮助公司减少食用菌在储存和储运过程的损耗、提高生产效益。</p> <p>2、食用菌深加工产品研发。为提高产品附加值，需要在食用菌活性物质分离、提纯、鉴定，及在食品、营养、卫生领域应用开展研究，或者在香菇多糖、灵芝多糖等活性物质提取及应用方面为公司提供技术。要求：有一定研究成果或成熟技术。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

21. 艾草食用菌深加工项目需求

企业名称：淄博楠杉生态农业开发有限公司	
企业简介	<p>淄博楠杉生态农业开发有限公司主要从事艾草食用菌种植、艾草菌棒生产销售。项目占地 7.3149 公顷，于 2023 年 11 月份开工，计划 2026 年 11 月竣工，总投资 2500 万元，预计实现年销售 3000 万元，年纯收入 500 万元。</p> <p>目前，项目现已投资 400 多万，建成食用菌大棚 4000 平方米，已产业化产品有艾草香菇、艾草平菇。另外，白灵菇、秀珍菇等品种已实验成功。已申请注册商标为“泉蕴”牌艾草食用菌，艾草食用菌培育及其制备工艺已申请国家专利。</p>
具体需求	<p>目前，公司可生产部分艾草食用菌（香菇、平菇）鲜品，及艾草香菇的干品制作。在平菇等食用菌的干品制作加工工艺方面，希望得到相关院校专家的技术指导。另外，希望合作研发艾草食用菌新品种，开发和推广艾草食用菌深加工及药食同源产品。</p>
联系人：牛永康、赵远航	
电话：0533-5161797	
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

22. 传热、余热回收及碳捕集领域合作需求

企业名称：山东旺泰科技有限公司	
企业简介	<p>山东旺泰科技有限公司是一家集高效板式换热器、空气预热器、碳捕集系统等科研、设计、制造为一体的高新技术企业。在研发机构建设方面，建立有“山东省企业技术中心”“山东省工业设计中心”“淄博市工程实验室”“淄博市工程技术中心”，先后与浙江大学合作建立“热工实验室”，与青岛科技大学合作建立“热技术装备研究所”。公司先后通过质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、知识产权管理体系认证、美国 AMSE 认证，拥有自主知识产权国家专利 30 项。</p> <p>公司始终坚持“科技创新、品牌赋能、行业领先、全球发展”的发展理念，通过借助各类高等院校的研发资源和人才优势，多渠道引入前端开发人才，提升自主创新能力，形成核心竞争力。公司现有研发人员 35 人，外聘研发顾问 6 人。</p>
具体需求	<p>1、合作创新需求</p> <p>结合公司现有技术和产品，寻求传热领域、余热回收领域、碳捕集领域的专家合作，致力于对现有产品优化升级，希望合作专家有实际产品研发经验或可产业化成果，合作项目有望实现产业化。</p> <p>2、人才引进需求</p> <p>希望对接传热领域、余热回收领域、碳捕集领域有国家级或省级人才称号的专家教授，可合作创新或柔性引进。</p>
联系人：牛永康、赵远航	
电话：0533-5161797	
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

23. 高分子材料领域合作需求

企业名称：山东方大新材料科技有限公司	
企业简介	<p>山东方大新材料科技有限公司隶属山东能源集团新材料公司，始建于2001年，2018年注册独立法人单位，公司专业生产“鲁方”牌HDPE管材、钢丝网骨架PE复合管、涂层复合钢管、PE燃气管、超高分子量PE管、玻璃纤维缠绕增强RTP复合管等，产品通过质量、环境、职业健康安全、测量管理体系认证，煤矿井下用管材通过煤安认证。</p> <p>公司现有长武和淄博两个管材生产基地，年产能30000吨，2023年实现销售收入4.84亿元，研发费用投入超过3000万元，现有职工200余人，拥有工程、经济及会计专业技术职称的人员20人，其中高级职称的4人，实验室配备专业研发人员和先进的研发设备并通过CNAS认证。</p>
具体需求	<p>1、合作创新需求</p> <p>围绕现有管道技术升级优化和更新换代，实现能源领域特种管道以塑代钢，希望与国内在高分子材料领域实力较强的院校、机构开展多种形式的联合研发创新。</p> <p>2、人才引进需求</p> <p>为实现公司可持续发展，结合公司主营业务和发展方向，拟柔性或全职引进具有国家级和省级人才称号的专家，共谋合作。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

24. 合成生物学新产品及新技术

企业名称：山东金城生物药业有限公司	
企业简介	<p>山东金城生物药业有限公司，成立于2009年，是山东金城医药集团股份有限公司（股票代码：300233）的全资子公司。公司注册资本10000万元，占地面积276亩。公司专注基于合成生物学技术，构建生物合成和生物催化技术平台，布局高附加值、高技术壁垒、高成长性、多应用领域（药品、食品、化妆品、动物营养、植物肥料）的生物活性产品。公司先后被认定为高新技术企业、省级企业技术中心、省工程研究中心，2022年获评工信部“专精特新”小巨人等称号。公司拥有授权核心发明专利12项、商标18个，起草国家及企业标准7项。公司通过GMP认证，并且在欧洲，美洲等多个国家进行了质量认证，核心产品全球市场占有率稳居60%以上。公司拥有硕士、博士等核心研发人员61人，同时与国内外多所知名高校及科研院所共建了研发平台，公司年研发费用投入占主营业务收入的8%以上，目前已经形成从上游研发、中试放大到产业化落地完整产业链的金城合成生物学平台。</p>
具体需求	<p>目前企业具备基本的细胞工厂构建、酶工程技术和发酵分离纯化技术等平台，意向与国内外合成生物学领域的应用研究专家团队交流合作，寻求面向医药+大健康方向的合成生物学新产品或新技术，共同孵化落地或成果转化。</p>
联系人：牛永康、赵远航	
电话：0533-5161797	
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

25. CO 气体激光监测模块研发

企业名称：淄博瑞安特自控设备有限公司	
企业简介	<p>淄博瑞安特自控设备有限公司，成立于2002年。公司主要从事矿用安全类产品生产，是一家集设计、研发、生产、销售、安装于一体的高新技术企业，先后获得“专精特新企业”、“创新型企业”等荣誉。公司在行业中率先通过了ISO9001:2015质量管理体系认证，获得3C强制性认证证书。</p> <p>公司现有职工80余人，其中技术人员21人，占公司总人数25%，公司自主研发KJ76N、KJ76X(A)煤矿安全监控系统，KJ1239煤矿人员管理系统、KJ289(A)煤矿井下人员管理系统，KT576矿用广播通信系统及相关各类传感器、防爆设备等100多个产品，且均已通过行业认证，并获得发明专利3项、实用新型专利22项，软著4项。</p>
具体要求	<p>CO监测模块可用半导体激光光谱吸收技术，通过分析激光被气体分子的选择性吸收来获得气体的浓度。要求不被其他气体干扰，有温度、压力补偿功能。具体参数：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 检测CO浓度0-1000ppm；2. 检测CO浓度90%响应时间≤ 30秒；3. 具有长时间稳定性，漂移小、稳定性好，一般零漂和量漂满足$\leq \pm 0.5\%F.S./$半年；4. 工作电压3.3V或5V，电流$< 100mA$；5. 信号输出数字TTL方式或RS485；6. 尺寸：100*50mm左右； <p>希望与自动化控制专业、光电专业的院校专家交流对接，合作研发矿用方面的监测模块。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

26. 矿用本安型烟雾发生器研发

企业名称：淄博瑞安特自控设备有限公司	
企业简介	<p>淄博瑞安特自控设备有限公司，成立于2002年。公司主要从事矿用安全类产品生产，是一家集设计、研发、生产、销售、安装于一体的高新技术企业，先后获得“专精特新企业”、“创新型企业”等荣誉。公司在行业中率先通过了ISO9001:2015质量管理体系认证，获得3C强制性认证证书。</p> <p>公司现有职工80余人，其中技术人员21人，占公司总人数25%，公司自主研发KJ76N、KJ76X(A)煤矿安全监控系统，KJ1239煤矿人员管理系统、KJ289(A)煤矿井下人员管理系统，KT576矿用广播通信系统及相关各类传感器、防爆设备等100多个产品，且均已通过行业认证，并获得发明专利3项、实用新型专利22项，软著4项。</p>
具体需求	<p>矿用本安型烟雾发生器要求采用便携式设计，轻巧灵便，且能通过国家安标中心认证。</p> <p>功能要求：1) 打开发生器3s后，喷出烟雾，验证气敏式烟雾传感器和离子式烟雾传感器是否工作正常并声光报警；2) 发生器电极探针在低液位时，提前报警并启动液位保护功能，指示灯闪烁并切断电源，使发生器关机；3) 发生器发生烟雾时，产生的烟雾遮蔽度或减光率应$\geq 5\%$obs/m；4) 发生器在3.2V ~ 4.2V电压范围内工作。</p> <p>本安设计要求：1) 发生器本安端与外壳之间应能承受交流500V、50Hz，历时1min的绝缘介电强度而无击穿和闪络现象，且漏电流不大于5mA。2) 发生器采用锂电池供电，电源端U_i: 4.3VDC, I_i: 1.9A，具备锂电池的过压及过流双重保护。3) 发生器的连续超声波源的输出参数不大于5W/cm²；4) 压电器件电容的最大贮存能量不大于1500μJ。5) 充电器输出端需加入过压及过流保护。</p> <p>希望与对该类产品有设计经验的专家联系，共同合作开发。</p>
联系人：牛永康、赵远航	电话：0533-5161797
邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn	

An aerial photograph of a city during sunset. The sky is filled with dramatic, colorful clouds in shades of orange, yellow, and blue. The sun is low on the horizon, creating a warm glow over the city. In the foreground, there are several high-rise apartment buildings with blue and white facades. The city extends into the distance, with more buildings and a road visible. A semi-transparent white box is centered over the image, containing the title text.

淄川区经济社会 发展概况

淄川区经济社会发展概况

一、基本情况

淄川区位于山东省中部，总面积 960 平方公里，总人口 70 万人，辖 9 个镇、3 个街道、1 个省级经济开发区。淄川历史悠久，文化灿烂，是世界短篇小说之王蒲松龄先生的故乡，素有“聊斋故里”之美誉。近年来，先后获评全国科技进步先进城市、全国知识产权示范区、全国县域科学发展先进区、中国工业百强区、全国投资潜力百强区等荣誉称号。

2023 年全区实现地区生产总值 524 亿元，同比增长 5.5%；一般公共预算收入完成 37.95 亿元，同比增长 8.94%；固定资产投资完成 172.8 亿元，同比增长 8.5%；规上工业增加值同比增长 3.53%；社会消费品零售总额完成 168.22 亿元，同比增长 7.4%；城乡居民人均可支配收入达到 45018 元，同比增长 5.3%。在全国资源枯竭城市转型绩效考核中第 6 次获得“优秀”等次，成功争取国家采煤沉陷区政策支持，入选全国首批快递业与制造业融合发展试点先行区、山东省绿色低碳高质量发展先行区建设试点。

全区现有规模以上工业企业总数达 289 家，建有省级及以上创新研发平台 95 个，国家级高新技术企业 170 家，省级及以上专精特新企业 52 家，其中国家级专精特新“小巨人”企业 10 家，省级及以上制造业单项冠军企业 13 家，其中国家级制造业单项冠军示范企业 4 家，省级瞪羚企业 19 家。

二、产业现状及发展规划

淄川区已有 110 年的近现代工业发展史，全区工业体系完整、产业门类完备、协调配套完善，全国 41 个工业行业大类中，有 26 个在淄川实现了规模发展。近年来，淄川加速转型跨越、加快振兴腾飞，全力推动新能源汽车及零部件、高端装备、医药健康、新材料、新能源、商贸物流、纺

织服装、文化旅游等 8 个重点产业集群发展，加速形成产业生态圈。

●新能源汽车及零部件产业

淄川区是省新能源汽车及零部件产业基地，依托雄厚的机械制造基础，淄川区逐步实现新能源汽车、电机、电池、电控等产品领域专业化、规模化、高端化、品牌化发展，形成了“汽车整车和汽车零部件”双主业驱动格局。

力争到 2025 年，新能源汽车及配套产业培育 100 家汽车零配件企业，构建汽车产业新生态，支持骨干企业做大做强，加速培养千亿级新能源汽车产业集群。

重点企业：山东吉利新能源商用车有限公司、山东唐骏欧铃汽车制造有限公司、山东宏路重工股份有限公司、山东泰展机电科技股份有限公司、山东雷帕得汽车技术股份有限公司。

●高端装备产业

淄川区是国家锻压装备制造交易基地、省高端装备制造产业园区，涵盖矿用机械制造及各类通用设备制造等领域。通过对产业结构进行优化调整，激光装备、精密铸造等先进制造业实现规范提升。针对传统产业实施数字化智能化提升行动，初步形成了“传统产业 + 智能化”模式的装备产业集群。

依托传统装备制造基础，发挥现有齐鲁激光共享产业园、淄博工业自动化产业园、中建国际一智造中心产业园等园区的空间优势，聚焦传统装备制造转型升级，聚力产业延链补链强链，打造北方地区高端智能装备产业集群。

重点企业：功力机器有限公司、山东圣德智能装备有限公司、山东天晟机械装备股份有限公司、山东佳能科技股份有限公司、山东镭泽智能科技有限公司、淄博隆泰机械科技有限公司。

●医药健康产业

淄川区围绕做强传统优势产品、做大高端制剂和延长产业链条等三大方向，逐步形成了以金城医药集团为龙头的生物医药产业链，以鲁维制药为龙头的高端 VC 产业链，打造国内领先的从医药原料药、中间体到高端制剂的优势医药全产业链。产品范围涵盖了医药中间体、化学药、生物药、中成药、医疗器械、药用包装材料等。

坚持高端原料药和制剂并行突破发展，重点发展生物医药、高端医疗器械、医美健康等领域，力争打造国内一流的化学制药、生物制药、中医药、医疗器械及包材产业集群。

重点企业：山东金城医药集团股份有限公司、鲁维制药集团有限公司、淄博鸿庄医疗器械有限公司、淄博华瑞铝塑包装材料有限公司。

●新材料产业

淄川区近年来重点布局发展钙基新材料及高端专用型材料，逐步形成了以陶瓷新材料、钙基新材料、新型聚合物材料为主攻方向的新材料产业。助力凯盛新材料成为全球最大的氯化亚砷生产基地，国内首家拥有自主知识产权生产聚醚酮酮产品的企业。广通新材料具备年产 10 万吨氧氯化锆及系列产品的产能，为亚洲最大的锆材料生产商。

依托山能钙基新材料产业园，加快建设年产 10 万吨纳米碳酸钙项目，全速推动钙业产业从普通产品向超细钙、纳米钙、功能钙转变。培育一批具备核心竞争能力的骨干企业，形成布局合理的新材料产业集群，把新材料产业打造成淄川区重要的支柱产业和新的经济增长点。

重点企业：山东凯盛新材料股份有限公司、山东重山光电新材料股份有限公司、山东广通新材料有限公司、山东东华科技有限公司、泰晟新材料科技有限公司、山东淄博电瓷厂股份有限公司。

●新能源产业

淄川区新能源产业主要包括光伏产业、储能电池产业和储能电站。近

年来，逐步形成以华电（淄博淄川）新能源开发有限公司为龙头、一批新能源装备制造制造业和清洁能源需求企业为支撑的产业新格局。

依托华电新能源“光储氢热”一体化项目及金科力先进电池材料产业创新研究院，重点发展新型储能、电池新材料等新能源产业，加快实施“新能源 101”工程，打造新能源全产业链集群。

重点企业：华电（淄博淄川区）新能源开发有限公司、淄博明泰电器科技有限公司、山东金科力电源科技有限公司、山东嘉泰能源集团有限公司。

● 商贸物流产业

淄川区立足区位交通条件和传统商贸基础优势，实现了物流产业的集群式发展。大力发展青铁鲁维、光正物流多式联运，构建“四园区、三基地、两中心”高端现代物流产业布局。已建成海尔新星物流公路港、鲁维青铁物流港等一批现代物流产业项目，拥有齐鲁云商、新星商城、海汇商城和鲁泰在线 4 家自建电商平台。

依托滨莱高速、济潍高速、沾临高速形成的“双十字”高速路网和区位优势，在重点节点区域布局智能化物流集散中心，构建线上与线下深度融合的现代智慧物流体系，推动电商与传统商贸深度融合，加快打造淄博南部物流枢纽基地。

重点企业：山东新星集团有限公司、淄博海汇电器有限公司、齐鲁云商数字科技股份有限公司、山东日日顺新星物流有限公司、SM 广场（淄博）有限公司

● 纺织服装产业

纺织服装产业作为淄川区传统产业，具有良好的产业基础、人才基础、市场基础。秉承高端化发展理念，形成了以鲁泰集团为龙头的纺织服装产业，共有高端面料、婴幼儿服饰、服装专业市场 3 条全产业链。鲁泰集团

是目前全球最大的高档色织面料生产商和国际一线品牌衬衫制造商，拥有从原材料到自主研发设计到生产直至营销的完整产业链。

依托鲁联功能性面料智慧生态园、淄川服装城等平台优势，发挥头部企业引领作用，实现功能性面料性能提升。利用跨境电商、直播平台等新模式，加快纺织服装产业从产业经济向创意经济转型，打造集产品设计、定制生产、品牌提升为一体的产业集群。

重点企业：鲁泰纺织股份有限公司、鲁丰织染有限公司、山东鲁联新材料有限公司、淄博鑫诚纺织有限公司。

●文化旅游产业

淄川区文化底蕴深厚，是孟姜女故事的早期发生地和重要传承地。鲁青瓷文化源远流长，世界文化遗产齐长城贯穿淄川东南部山区，文化旅游资源丰富。淄川区已初步形成了以聊斋文化、工业遗存文化、古村落民宿和生态文化旅游四条文旅产业带。荣获中国美丽乡村示范区、山东省全域旅游示范区等荣誉称号。

不断擦亮“聊斋故里、水韵瓷都”的城市名片，依托中华琉璃文化创意园、汉青陶瓷等产业园区和企业，传承传播淄川工业历史文化，推动发展陶瓷文化创意产业。以蒲松龄故居为中心，充分挖掘聊斋文化历史名片价值。推进乡村旅游与工业、农业及其他产业的互补联动、融合发展。

重点 A 级景区：潭溪山、齐山、马鞍山；星级民宿：牛记庵、朱水湾、叮咚小院；高端文创：汉青陶瓷、领尚琉璃、龙泉铁壶。

三、园区建设情况

淄川区采取“一区多园”等方式推动产业成链、链条成群。发挥淄川经济开发区产业的集聚效应，大力推进新能源汽车产业园、齐鲁激光共享产业园、生物医药产业园等重点产业园建设，为企业投资提供快速成长的发展空间和优质配套服务。

●生物医药产业园

占地面积 200 亩，建设 11 个标准化厂房和一座综合楼，建筑面积 16 万平方米。以生物医药、医疗器械、医美健康为发展方向，加快推进互联网医疗、医药电商、医养健康、医药冷链及仓储等医疗服务业体系建设，着力打造“产学研用”一体化的现代生物医药产业集聚区。

目前，已有天美生物、微曼生物、凯利安生物等 3 家企业入驻，签约项目 5 个，在谈项目 11 个。

●齐鲁激光共享产业园

占地面积 170 亩，规划建设 8 个智能化厂房和一座综合楼，建筑面积 18 万平方米。已建成投用 6 座智能化厂房，配备齐鲁激光科技馆作为展示中心，形成了一条涵盖光纤激光器、激光切割机、激光焊接设备、激光熔覆等多种产品的小生态产业链，积极打造北方地区高端智能装备产业集群。

目前，已有山东亿达激光科技有限公司、山东镭泽激光科技有限公司、山东大赫激光科技有限公司等 10 家企业入驻，智能激光装备生产项目等 6 个重点在谈项目。

●淄博工业自动化产业园

规划总占地 870 亩，计划投资 36 亿元，总建筑面积约 60 万平方米，规划建设综合楼、工业自动化标准化厂房及配套仓储物流等基础设施。着力打造伺服电机、伺服驱动器、车辆电机等新能源汽车零部件产业集群。

目前，一期占地 180 亩、投资 5 亿元，总建筑面积 12 万平方米，5 座标准化厂房主体已完工。

●中建国际 - 智造中心产业园

占地面积 355 亩，一期、二期项目已建成，占地 255 亩，三期正在建设中。以新能源汽车零部件及高端装备为方向，为完善汽车产业链上下游配套体系提供有力支撑，加快推进淄川区高端装备制造产业转型升级。

●中一·淄博先进制造业产业城

总占地 300 亩，在建一期占地 225 亩，建设标准厂房 4.5 万平方米，生产车间及附属办公建筑约 5 万平方米。二期占地约 75 亩，建筑面积约 8 万平方米，主要建设标准化厂房、定制厂房、实训基地等生产性辅助用房。中一产业办公环境舒适、配套设施齐全，能够为创业者提供办公、会议、休闲等良好的工作空间与资源共享空间。通过集聚产业链上下游企业群体，打造集生产制造、高新研产、电子商务、物流仓储等功能为一体的产业综合体。

目前，已有淄博普来瑞电器有限公司、淄博诺兰工艺制品有限公司等 35 家企业入驻。

●高新技术产业服务中心园区

园区现有多层办公楼宇 10 栋，总面积 40500 平方米。园区由专人负责服务入驻企业手续办理、资质申请、政策咨询等事项，打造全方位园区服务软实力。聘请高端第三方物业，提高园区物业管理能力，为入驻企业提供安全、安心的办公环境。现已入驻企业、单位 30 余家。

四、扶持政策

●淄川区重点产业发展投资补助

新引进的实际到位外来投资额（指项目开工建设后，市外投资者在市内建设形成的新增固定资产投资额）达到 2 亿元（含）以上的重大产业招商项目，自开工之日起 3 年内，按照项目实际到位外来投资额的 6% 给予补助。单个项目补助资金累计最高不超过 5000 万元。

●重点产业招商项目引荐人资金补助

引进符合条件的重大产业招商项目，自开工之日起 3 年内，按照以下标准对引荐人予以奖励：

(1) 用于项目建设的实际到位外来投资额（指项目开工建设后，市外

投资者在市内建设形成的新增固定资产投资额，下同)达到10亿元及以上、30亿元以下的，按照0.33‰比例奖励，最高不超过100万元。

(2) 用于项目建设的实际到位外来投资额达到30亿元及以上、50亿元以下的，按照0.6‰比例奖励，最高不超过300万元。

(3) 用于项目建设的实际到位外来投资额达到50亿元及以上的，按照0.8‰比例奖励，最高不超过500万元。

●人才扶持政策

(1) 对我市企业新培养和新引进的全职工作博士研究生、硕士研究生、本科生、大专生，每月分别发放4000元、2000元、1000元、500元生活补贴，连续发放5年。对未购买我市产权型人才公寓的人才，在新购其他商品房时，按照博士研究生、硕士研究生、学士本科生、大专生分别给予30万元、12万元、8万元、3万元一次性购房补助。

(2) 对毕业五年内新到我市企业、个体工商户、新型农业经营主体全职工作的取得预备技师职业资格(技能等级)的技工院校全日制毕业生每月给予1000元生活补贴；取得高级工职业资格(技能等级)的技工院校全日制毕业生每月给予500元生活补贴；取得中级工职业资格(技能等级)的技工院校全日制毕业生、中等职业学校全日制毕业生每月给予300元生活补贴，连续发放5年。

(3) 围绕“四强”产业和新经济发展需求，重点引进一批顶尖创业人才及团队，市级财政对人才所带项目给予最高5000万元的股权投资支持，对其领衔的团队核心成员按个人薪酬的10%—20%给予最高100万元的薪酬补贴奖励。对符合我市重大发展战略、解决关键“卡脖子”技术、具有重大带动作用的顶尖人才及团队，实行“一事一议”，量身定制上不封顶的特殊政策。

(4) 对新培育和全职新引进的两院院士、诺贝尔奖获得者等具有世

界级水平，带领核心团队在我市产业化的顶尖创新人才，经认定，市级财政给予 1000 万元支持，其中，给予个人 500 万元生活补贴，给予用人单位 500 万元人才项目专项扶持。以上资金按照 20%、30%、50% 的比例，三年内逐年发放。对柔性引进的顶尖人才，经认定，每年按照劳动报酬 30% 给予生活补贴，累计总额最高 200 万元，资金由市、区县财政各按 50% 承担。

(5) 对自主申报入选和全职引进的国家级、省级领军人才，市级财政分别给予最高 300 万元、100 万元一次性支持，其中 40% 为人才津贴，60% 为科研、项目补助经费。对柔性引进的国家级、省级领军人才，经认定，每年按照劳动报酬 30% 给予生活补贴，累计总额分别不超过 100 万元、50 万元，资金由市、区县财政各按 50% 承担。

(6) 实施新一轮“淄博英才计划”，聚焦“四强”产业和新经济，每年评选 20 名左右科技创新人才，其中本土人才支持比例不低于 30%。设立引才活动专项资金，分产业、分领域每年分别组织 2—3 场专题招才引智活动，按需对接引进人才。

(7) 对从市外到我市创业的顶尖、高端、高层次人才，市级财政分别给予 500 万元、300 万元、100 万元的项目启动资金。整合现有市级各类创业人才团队和资金，设立淄博创业大赛，每年分赛道评选高层次科技人才创业企业 10 个左右、创业项目 10 个左右，海外及留学人才回国创业企业 15 个左右、创业项目 5 个左右，大学生创业企业 30 个左右、创业项目 10 个左右，对入选的创业企业分别给予最高 120 万、30 万、20 万元的资金支持，对入选创业项目进行跟踪培养，项目 1 年内在我市落地的，按创业企业标准给予支持。各赛道进入决赛的人才及团队，市级财政分别给予 3 万元、2 万元、1 万元资金支持。市人才发展基金对成长性高、发展潜力大的创业企业和项目给予资金支持。

(8) 新认定的省级及以上实验室、重点实验室、技术创新中心、产业

创新中心、制造业创新中心、企业技术中心、工程研究中心、工业设计中心、工业设计研究院、技术创新示范企业、国际科技合作基地等高能级创新平台，市级财政分别按照国家级、省级给予 200 万元、100 万元一次性奖励。对新设立的博士后科研工作站、省博士后创新实践基地，分别给予一次性 50 万元、25 万元建站补贴；基地经批准设立工作站，再给予 25 万元资助。博士后研究人员完成开题报告后，市级财政给予 5 万元一次性启动资金。在站博士后人员获批省级以上项目资助的，市级财政按 1:1 比例给予配套资助，最高不超过 10 万元。支持重点产业中试基地、科技成果转化服务机构等公共服务平台建设，根据运行情况，每年确定 3 家左右作用突出的，市级财政每家给予 50 万元支持。对国家级备案的“星创天地”、省级备案的“农科驿站”进行绩效评估，择优给予 20 万元、10 万元资金扶持。对企事业单位新建院士工作站、国家重点人才工程专家工作站，建站支持提高到 30 万元，根据运行情况和成果转化成效，最高支持 100 万元。建设淄博海创英才创新创业服务中心。发挥好现有公共技术服务平台服务功能，对运行管理完善并为中小微企业提供优质高效服务的，按其服务效能，市级财政给予最高 100 万元资金扶持。



**淄川区
科技型企业**

淄川区科技型企业

序号	单位名称	主要产品	备注
汽车及零部件			
1	山东吉利新能源商用车有限公司	整车制造	高企
2	山东唐骏欧铃汽车制造有限公司	商用车、新能源汽车、专用改装车	高企
3	山东宏路重工股份有限公司	矿用防爆运输车、装载机、拉人车， 防爆锂离子无轨胶轮车	高企
4	山东雷帕得汽车技术股份有限公司	钢板弹簧、稳定杆、导向臂	高企
5	山东泰展机电科技股份有限公司	汽车底盘悬架空气泵、空气弹簧、 CDC减震器、分配阀、电磁阀、分动箱、 伺服电机	高企
6	山东国岳金刚石制品有限公司	水冷机壳、端盖、变速箱壳体、副 车架、叶轮等汽车铝合金制品	规上
7	淄博永泰电机有限公司	各种汽车发电机、电动机	高企
8	山东金星弹簧有限公司	汽车悬架弹簧，气门弹簧、制动弹簧、 拉簧、异型簧	高企
9	淄博华夏气门厂	内燃机进、排气门、阀座、活塞销	规上
10	淄博宏承汽车配件有限公司	空气泵、水泵、分电器、步进电机	高企
11	淄博鲁川汽车配件有限公司	重型汽车储气筒及支架	规上
12	山东必拓重工有限公司	汽车部件铸造	高企
13	淄博恒胜变速箱有限公司	农机变速箱壳体	规上
14	淄博普来瑞电器有限公司	汽车车身修复、美容设备	高企
15	淄博沃德机械科技有限公司	汽车冲压模具	科小
激光装备			
16	山东亿达激光科技有限公司	激光切割机、激光焊接机、激光打 标机	高企

17	山东极瓦特激光科技有限公司	4-50KW 连续光纤激光器	规上
18	山东镭泽智能科技有限公司	激光切割机、雕刻机、打标机、焊接机、清洗机	高企
农机装备			
19	淄博隆泰机械科技有限公司	食用菌自动化装备	高企
20	淄博翔宇机械有限公司	曲轴、缸套、连杆等柴油机配套产品,全混合日粮制备机	高企
21	山东亚丰农业机械装备有限公司	多功能玉米籽粒收获机	规上
矿用机电设备			
22	山东天晟机械装备股份有限公司	综采液压支架	高企
23	山东宝煤矿机有限公司	单体液压支柱、高精度冷拔管	规上
24	山东瀚业机械有限公司	单体液压支柱	高企
25	淄博精钰煤矿装备有限公司	单体液压支柱	规上
26	淄博泰力机械制造有限公司	单体液压支柱	高企
27	山东先河悦新机电股份有限公司	薄煤层采煤机、皮带运输机、刮板输送机 etc 煤矿机电设备	规上
28	淄博中正电器有限公司	高压真空永磁断路器, 高压真空断路器	高企
29	淄博顺安电气有限公司	防爆电器、防爆正压柜、高低压电柜	高企
30	淄博康泰防爆电器有限公司	防爆配电箱、防爆变频柜、开关柜、PLC 控制柜、箱式变电站	高企
31	淄博雍利安自动化设备有限公司	传感器、断电仪、电机等矿用安全自动化设备	规上
32	淄博爱科工矿机械有限公司	矿用支护材料、高压胶管总成、钢绞线、高档密封件、风筒	高企
33	淄博祥龙测控技术有限公司	煤矿自燃火灾监测设备、无线巡检	高企
34	淄博瑞安特自控设备有限公司	煤矿安全监控系统	高企

机械装备、环保设备及其它			
35	功力机器有限公司	双级真空挤砖机组、智能三轴水平筛	高企
36	山东圣德智能装备有限公司	电动螺旋压力机	高企
37	山东宏杰自动化设备有限公司	楔横轧机、辊锻机	高企
38	功力达（山东）电机科技有限公司	智能电机、高低压电机	规上
39	山东佳能科技股份有限公司	管道支吊架、压力容器	高企
40	山东旺泰科技有限公司	换热器、空气预热器	高企
41	淄博金轩机床有限公司	高精密气动冲床	高企
42	山东彤宇机械制造有限公司	折弯机、剪板机	高企
43	山东昊普机械制造有限公司	铸造、机加工	高企
44	淄博建阳机械有限公司	破碎机及配件、高锰钢铸件	规上
45	淄博鑫江建材机械制造有限公司	湿式球磨机	规上
46	淄博千里马锻压机床有限公司	液压机、闭式机械压力机、玻璃钢液压机、单柱液压机	规上
47	淄博澳亨液压机械有限公司	等静压瓷球自动成型机等液压机械	高企
48	淄博巨龙金刚石有限公司	四柱液压机，冲压设备	高企
49	山东骄杨环保科技有限公司	烟气脱硫、脱硝、除尘、脱一氧化碳	高企
50	山东乐辰节能环保科技有限公司	有机废气治理、烟气超净排放、土壤修复、环保节能设备	高企
51	山东凯瑞环保科技有限公司	脱硫、脱硝、煤气化	高企
52	淄博东一环保科技有限公司	脱硫、脱硝吸附材料，环保设备	高企
53	淄博市淄川元涛防腐设备厂	搪玻璃反应釜	规上
54	山东富邦环保设备科技有限公司	钢塑防腐罐	科小

55	淄博弘扬威德福油田设备有限公司	钢制抽油杆	高企
56	山东东银重工科技有限公司	曼海姆炉、硫酸钾窑炉设备	高企
57	山东天航机械装备有限公司	石灰窑设备、氢氧化钙设备和消石灰设备	高企
58	山东烨凯磁电科技有限公司	除铁器、磁选机、涡电流分选机、永磁滚筒	高企
59	山东天发永磁磁电科技有限公司	磁选设备	高企
60	山东博克化学股份有限公司	气雾罐	高企
61	淄博益源工程技术有限公司	热电偶、热电阻、温度变送器、双金属温度计等仪器仪表	高企
62	淄博海源电子科技有限公司	智能水表	高企
63	淄博欣科陶瓷机械有限公司	瓷砖护角、打包袋、磨边轮	高企
64	山东华新通信科技有限公司	光缆、光缆预制成端，光无源器件	高企
65	淄博华鲁供水设备有限公司	泵站、供给水设备、水处理设备	高企
66	淄博威世能净油设备有限公司	净油设备、滤油设备	高企
67	山东杰瑞特货叉制造有限公司	叉车货叉	规上
68	淄博柏林机械有限公司	球磨机端盖、法兰、齿轮等	规上
69	淄博国采输送机械有限公司	皮带扣、钉扣机、串条	科小
70	莱芜钢铁集团淄博锚链有限公司	船用锚链	高企
71	山东北合动力科技有限公司	电机定转子冲片、铁芯	高企
72	淄博科瑞达智能装备科技有限公司	模具加工制造	高企
金属材料			
73	山东松竹铝业股份有限公司	建筑、工业铝型材	高企
74	山东亚银铝业有限公司	无缝铝管、铝棒、铝型材	高企

75	山东铂克新材料有限公司	家电类铝型材	高企
76	山东创大钢丝制品有限公司	胎圈钢丝	高企
77	山东九为新材料有限公司	建筑用铝合金模板	高企
78	淄博元绪冶金机械有限公司	导盘、芯棒、顶头、轧辊等无缝钢管工模具	高企
79	山东鹏瑞凿岩科技有限公司	凿岩钎具钎钢、中空钢、地质钢管	高企
80	山东电航电力设备科技有限公司	纳米晶、非晶软磁合金带材	高企
81	山东星光达磁电科技有限公司	软磁铁氧体	高企
82	淄博鲁蒙金属科技有限公司	金属材料热处理	高企
83	淄博鲁宝金属制品有限公司	铸钢丸、铸钢砂和钢丝切丸	高企
84	淄博奥尼金属制品有限公司	铸钢丸、铸钢砂等金属磨料	规上
85	淄博文博轴承钢球有限公司	轴承钢球	高企
86	淄博墨龙机械制造有限公司	消失模铸铁件，生铁铸件，机床铸件	规上
87	淄博淄川晶焱机械型材厂	扁钢、方钢、异型钢轧制	规上
88	淄博钰和铝业有限公司	铝合金门窗	高企
能源材料			
89	山东金科力电源科技有限公司	铅酸蓄电池添加剂	高企
90	山东重山光电材料股份有限公司	锂氟化碳电池、功能氟碳材料	高企
91	淄博明泰电器科技有限公司	管式铅酸蓄电池	高企
92	山东嘉泰能源集团有限公司	镍氢电池、储能系统	科小
93	淄博华海线缆有限公司	电线、电缆	高企
94	淄博金昕新材料科技有限公司	涤纶排管	高企

高分子材料			
95	山东凯盛新材料股份有限公司	氯化亚砷、聚醚酮酮	高企
96	山东方大新材料科技有限公司	煤矿用聚乙烯 (PE) 管、钢丝网骨架塑料 (PE) 复合管、玻纤缠绕增强 RTP 复合管	高企
97	淄博顶天塑胶有限公司	PVC 发泡板材	高企
98	淄博远通包装制品有限公司	中空板板材、包装、周转箱	高企
99	淄博宏威塑胶有限公司	中空板、中空塑料建筑模板	高企
100	淄博塑丰工贸有限公司	钙塑箱、中空板	科小
101	山东碧原人造草坪有限公司	人造草坪	高企
化工材料			
102	山东重山光电材料股份有限公司	锂氟化碳电池、功能氟碳材料	高企
103	惠华科技有限公司	润滑油添加剂	高企
104	山东宝塔新能源有限公司	焦油加氢、中质蜡	高企
105	山东荣创催化新材料有限公司	石化、煤化工等领域催化剂、分子筛	高企
106	山东嘉盛博纳环保科技有限公司	炼油催化剂	高企
107	山东蓝鼎新能源科技股份有限公司	硫酸铝、明矾	规上
108	淄博光正铝盐化工有限公司	工业硫酸铝	规上
109	山东鲁净环保材料科技有限公司	聚氯化铝、聚合氯化铝贴-S、聚丙烯酰胺等净水剂	高企
110	淄博洁水化工有限公司	聚氯化铝、聚丙烯酰胺干粉、消泡剂、脱色剂、聚合硫酸铁	科小
111	淄博市淄川区石牛社会福利化工厂	无水氯化铝 (三氯化铝)	规上
112	淄博海岳新材料有限公司 (淄博市淄川区鲁泰化工厂)	橡胶—金属用钴盐粘合剂 (新癸酸钴、硼酰化钴)	规上

113	淄博市淄川亚龙化工厂	五氧化二磷	规上
114	淄博金藏新材料科技有限公司	冷压球团粘合剂、高分子节能有机粘合剂	高企
115	山东中纤越弘化工科技有限公司	硼酸、硝酸钠、硼酐	规上
116	淄博大众食用化工股份有限公司	硫酸铝、硫酸铝铵、硫酸铝钾等食品添加剂	规上
117	淄博南韩化工有限公司	氟化铝、拟薄水铝石	规上
118	山东盛泰化工科技有限公司	硝酸钾	规上
锆基、铝基材料			
119	山东广通新材料有限公司	氧氯化锆、二氧化锆、碳酸锆、硅酸锆，长碳链二元酸	高企
120	山东英吉新材料有限公司	超细氧化锆粉体、氧化锆陶瓷构件、高纯氧化铝	高企
121	淄博松阳锆业科技有限公司	氧化锆制品	高企
122	淄博鑫绿源生物化工有限公司	氧氯化锆，氧化锆	规上
123	山东林嘉新材料科技有限公司	氢氧化铝微粉	高企
124	淄博易德业新材料科技有限公司	氢氧化铝阻燃剂	高企
125	山东科恒晶体材料科技有限公司	高纯氧化铝、高纯氢氧化铝	高企
126	淄博东瓷新材料有限公司	氧化铝粉	规上
127	淄博东润陶瓷科技有限公司	耐磨氧化铝球、耐磨氧化铝衬板	高企
128	山东东瓷科技有限公司	微晶氧化铝耐磨瓷球和衬砖	规上
129	淄博晶盛陶瓷材料有限公司	氧化锆增韧氧化铝研磨球	规上
耐高温材料			
130	泰晟新材料科技有限公司	高品质氮化硅制品	高企

131	山东淄博沈淄耐火材料有限公司	玻璃窑用锡槽底砖	高企
132	山东圣川陶瓷材料有限公司	陶瓷预热器内筒	高企
133	山东东耐高温材料股份有限公司	中间包浇钢连铸用三大件耐火材料	规上
134	淄博双马新材料科技股份有限公司	浇钢连铸耐火材料	高企
135	山东华澳陶瓷科技有限公司	高温陶瓷辊棒制品	高企
136	淄博文发新材料科技有限公司	方梁、辊棒、喷火嘴等碳化硅陶瓷制品	高企
137	淄博华岩工业陶瓷有限公司	氧化铝陶瓷辊棒、石英辊棒	规上
138	山东红阳高温节能材料股份有限公司	陶瓷纤维毯	高企
139	山东路成新材料科技有限公司	陶瓷纤维免煅烧无机板	科小
140	淄博华岩耐火纤维有限公司	陶瓷纤维毯、陶瓷纤维板系列及浇注料、耐火材料、硅碳棒	高企
141	淄博恒森耐火材料有限公司	黏土砖、高铝砖、莫来石等特钢耐材	高企
142	淄博科超环保科技有限公司	陶瓷过滤板、气化板	高企
143	淄博鲁冠镁铝耐火材料厂	清水墙砖，广场透水砖，陶瓷除尘	规上
144	山东优恩新材料科技有限公司	氧化锆、氧化钇 氧化镁定型制品等特种高温耐材	高企
145	淄博鲁宏沃尔森陶瓷有限公司	锂电池专用特种陶瓷	规上
146	山东云泰炉业科技有限公司	锅炉耐磨浇注料	规上
147	淄博宇能窑炉科技有限公司	耐火浇注料、可塑料、保温砖	高企
148	淄博嗣明工贸有限公司	耐火材料、连铸三件	规上
149	淄博德瑞兹电热元件有限公司	碳化硅电热元件（硅碳棒）及保护管、碳化硅陶瓷	高企
150	淄博富邦元进耐火材料科技有限公司	特钢用浇钢砖、耐火砖	高企
151	淄博金晶川新材料科技有限公司	碳化硅微粉	高企

152	淄博晶山刚玉有限公司	白刚玉，棕刚玉，铬刚玉等磨料	规上
绝缘子、玻璃制品			
153	山东淄博电瓷厂股份有限公司	高低压绝缘子、瓷绝缘子	高企
154	淄博阔泰绝缘子有限公司	陶瓷棒式绝缘子	高企
155	山东高亚绝缘子有限公司	电瓷绝缘子	高企
156	淄博宝平玻璃有限公司	太阳能管、玻璃制品	规上
157	淄博市宝泉轻工制品有限公司	玻璃花、玻璃器皿	高企
158	淄博市淄川振华玻璃制品有限公司	琉璃制品	高企
159	淄博金田轻工制品有限公司	玻璃工艺品	高企
160	淄博锦沣轻工制品有限公司	玻璃制品	规上
纸质包装材料			
161	淄博圣泉纸业有限公司	包装纸	高企
162	淄博鹏宇祥包装印务有限公司	医疗包装、彩盒、说明书等印刷， 自粘标签、瓦楞纸	规上
163	科泓科技集团有限公司	高档装饰特种纸	高企
164	山东华旭包装制品有限公司	塑料中空板、疫苗瓶包装盒、各类 包装箱	高企
165	山东京东包装有限公司	三层到五层瓦楞纸	规上
166	淄博华瑞铝塑包装材料有限公司	药品包装用复合膜、铝箔	规上
日用陶瓷、釉料			
167	淄博汉青陶瓷有限公司	高档酒店陶瓷餐具	高企
168	淄博双凤陶瓷有限公司	马克杯	规上
169	淄博艾马克陶瓷有限公司	马克杯	规上

170	淄博锦宇航实业有限公司	陶瓷马克杯	规上
171	山东鲁康陶瓷科技有限公司	陶瓷煲	规上
172	淄博锦明陶瓷材料有限公司	陶瓷釉料	高企
173	山东汇龙色釉新材料科技有限公司	陶瓷色釉料和 3D 纳米打印陶瓷墨水	高企
174	淄博福禄新型材料有限责任公司	玻璃釉料、装饰颜料	规上
175	山东陶正新材料科技有限公司	陶瓷墨水、色釉	高企
建陶建材及其它			
176	山东方大工程有限责任公司	矿井建设、建筑工程施工	高企
177	山东东华科技有限公司	水泥、熟料	规上
178	山东宝山科技有限公司	水泥、熟料	规上
179	淄博鲁中水泥有限公司	建筑水泥	高企
180	淄博双凤山水水泥有限公司	水泥	规上
181	山东崇正特种水泥有限公司	特种水泥	高企
182	山东电盾科技股份有限公司	防静电陶瓷砖	高企
183	淄博金狮王科技陶瓷集团有限公司	地砖、内墙、广场砖	高企
184	山东名宇陶瓷科技有限公司	墙砖	规上
185	山东万豪陶瓷有限公司	地砖	规上
186	山东斯普瑞节能科技有限公司	建筑隔热隔音材料	高企
187	山东铭城环保新材料科技有限公司	蒸压瓷粉砌块	高企
188	山东绿澄新材料科技有限公司	陶瓷烧结透水砖	规上
189	山东云鹤新材料有限公司	白水泥、快硬硫铝酸盐水泥	高企

190	山东方大杭萧钢构科技有限公司	装配式钢结构	高企
191	山东冠晔新材料科技有限公司	装配式建筑模板	高企
192	山东九力建筑科技有限公司	预制楼梯、预制叠合板、预制管廊、预制墙板	高企
193	淄博恒信路面材料有限公司	冷补料、路面灌缝胶等养护材料	高企
194	山东博威涂料有限公司	内墙漆、外墙漆等建筑涂料	高企
195	山东恒隆碳酸钙有限公司	氧化钙、轻质碳酸钙	规上
196	山东方大清洁能源科技有限公司	煤粉制备、蒸汽	规上
医药健康			
197	山东金城生物药业有限公司	谷胱甘肽、腺苷蛋氨酸、吡咯喹啉醌以及虾青素	高企
198	山东金城医药化工有限公司	头孢类医药中间体	高企
199	鲁维制药集团有限公司	VC 原料、食品添加剂、保健品	高企
200	淄博昊龙生物科技有限公司	葡醛内酯	规上
201	山东华洋制药有限公司	六味地黄丸、首明山胶囊、气血双补丸等中成药	规上
202	山东金尚健康产业集团有限公司	艾草加工	高企
纺织服装			
203	鲁泰纺织股份有限公司	高档色织面料	规上
204	鲁丰织染有限公司	高档印染面料	高企
205	山东鲁联新材料有限公司	功能性交织面料、弹力面料、复合面料	高企
206	淄博鑫诚纺织有限公司	丙纶纤维	规上
207	山东迈道工程材料有限公司	土工布织造	规上
208	淄博市淄川强盛塑料编织厂	吨包、编织袋	规上

现代农业与食品			
209	山东七河生物科技股份有限公司	香菇菌种、菌棒、鲜干香菇及深加工产品	高企
210	山东川鹰食品有限责任公司	酱油、醋、酱	高企
211	山东和生菌业科技有限公司	羊肚菌	高企
212	淄博锦川河富硒农业发展有限公司	石榴种植	/
213	山东华糖食品有限公司	谷物棒、巧克力干脆面、虾条、薯条	/
214	淄博酱倒缸农业发展有限公司	腊八蒜、泡姜芽、腌制菜	/
215	淄博楠杉生态农业开发有限公司	艾草食用菌	/
216	淄博市北园府食品有限公司	小米、米粉	/
217	山东乾丰生物肥料股份有限公司	有机无机复混肥、复合肥、水溶肥	高企
服务业			
218	淄博重山思沃瑞环保科技有限公司	水泥窑炉处置危废	高企
219	淄博祖天环保科技有限公司	水泥窑协同处置固废	高企
220	润鲁智科检验集团有限公司	建设工程、煤矿、建筑材料及构配件等检测服务	高企



科技引领 | 汇聚众力 | 携手创新 | 互惠共赢



淄博市淄川区科学技术局

地址：淄博市淄川区般阳路78号

电话：0533-5181027、5161797

邮箱：kjhzk@zb.shandong.cn